

## Instrukcja wypalania stali do pizzy



Pomimo wielu opisanych kroków, cały proces jest prosty i nie zajmuje wiele czasu. Jednak instrukcja jest szczegółowo opisana, co pozwala na uniknięcie dodatkowej pracy w razie niepowodzenia.

**Aby ograniczyć ryzyko powstania korozji, stal powinna być wypakowana z papieru bezpośrednio przed przystąpieniem do wypalania.**

1. Umyć stal pod bieżącą wodą w bardzo ciepłej wodzie, przy użyciu płynu do mycia naczyń.
2. Po umyciu stal wytrzeć do sucha ręcznikiem papierowym. Nie odstawiać stali do odcieknięcia wody, jest to surowa stal, która niepowleczonej olejem bardzo szybko rdzewieje po kontakcie z wodą.
3. Suchą stal posmarować olejem jadalnym, np. rzepakowym lub lnianym, obie strony oraz krawędzie i boki. Można to zrobić dowolną metodą, gąbką, szmatką, ręcznikiem papierowym. Należy zwrócić uwagę, aby nie pominąć żadnego fragmentu stali.
4. Nadmiar oleju zebrać ręcznikiem papierowym. Po wytarciu warstwa oleju powinna być ledwie widoczna. Wszystkie zacieki powinny być wytarte, bo po wypalaniu będą nieestetycznie wyglądać i się kleić.
5. Posmarowaną olejem stal włożyć do piekarnika, tak, aby stykała się w możliwie najmniejszej ilości miejsc z innymi rzeczami (blachy, kratka, prowadnice). Pozwoli to uniknąć wypalenia wzorów na płaszczyznach styku. Trzeba pamiętać, że pomimo bardzo małej ilości oleju, przed wypaleniem jest on nadal lepki.
6. Włączamy piekarnik na 200°C (grzanie góra i dół) lub 180°C (termoobieg). Po nagraniu się piekarnika do zadanej temperatury stal pozostawić w nim na 30 minut. W trakcie procesu wypalania wydziela się nieprzyjemny zapach i niewielka ilość dymu, wynikające ze spalającego się oleju.
7. **Po wypaleniu odczekać do całkowitego ostudzenia stali. Może to zająć 2-3 godziny, ponieważ stal ma dużą masę.**
8. Po pierwszym wypalaniu stal nabierze koloru ciemnozłotego. Jeśli znajdą się widoczne miejsca, w których nie został nałożony olej, to należy wrócić do punktu 3. instrukcji.

9. Poniżej pokazano zdjęcia stali, którą Państwo otrzymują, stali po jednokrotnym wypaleniu i stali użytkowanej regularnie. Ciemnienie stali jest normalnym efektem wielokrotnego wygrzewania.

